

Características Técnicas Dos Revestimentos

S U P E R F I N I S H I N G

	SFB*	SFM*	SFA*	SFT*	SFI*	SFL*
Indicação	Soldabilidade Abrasão	Abrasão Corrosão	Abrasão Corrosão	Lubricidade Corrosão	Alta Corrosão	Lubricidade Corrosão
Aspecto Visual	Semibrilhante	Brilhante	Semibrilhante	Acetinado	Esverdeado	Acetinado
Teor Fósforo % Peso	1 a 3	7 a 9	10 a 12	9 a 11	10 a 12	1 a 12
Dureza com Depositado Vickers HV	até 700	até 550	até 500	de 300 até 350	até 500	até 700
Dureza após T.T. Vickers HV	até 1.000	até 950	até 950	de 400 até 450	até 700	até 1000
Resistência à Corrosão	Regular	Boa	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Hora Salt.Spray	96	96	1.000	500 a 1000	+ 1.000	+ 1.000
Propriedade Magnética com Depositado	Magnético	Ligeiramente Magnético	Não-magnético	Não-Magnético	Não-magnético	Não-magnético
Resistividade Elétrica	Ótima	Boa	Boa	Boa	Boa	Boa
Ponto de Fusão	1.400 °C	890 °C	890 °C	NI-890 °C PTFE - 325 °C	890 °C	600 °C

*PROCESSO DO NÍQUEL QUÍMICO SUPER FINISHING

SFB - Níquel Duroquímico Baixo Fósforo
SFM - Níquel Duroquímico Médio Fósforo
SFA - Níquel Duroquímico Alto Fósforo

SFT - Níquel Duroquímico Teflonado
SFI - Níquel Interfundido
SFL - Níquel + Lubricidade

Características Físicas do Produto

Níquel	88% a 97%	Resistência elétrica média	70 ohm./CM.
Fósforo	12% a 3%	Condutividade térmica	0,005 - 0,0075 - Cal/Cm./Seg
Dureza após banho	até 59 Rockwell (700 Vickers)	Aderência	30.000 a 60.000 Psi
Dureza após o tratamento térmico	até 70 Rockwell (1000 Vickers)	Estrutura da camada sem tratamento térmico	Amorfa e totalmente homogênea
Ponto de Fusão	890 °C		

Aplicações Gerais

Indústria Alimentícia
 Indústria Plástica
 Indústria Mecânica
 Indústria Gráfica

Indústria Papelreira
 Indústria de Mineração
 Indústria Química
 Indústria do Couro

Indústria Petroquímica
 Indústria Eletrônica
 Indústria Automobilística
 Indústria Têxtil

Indústria Petrolífera
 Indústria de Vidros
 Indústria de Embalagens
 Indústria Agrícola



SISTEMA DA QUALIDADE
 CERTIFICADO ISO 9001:2008



SUPER FINISHING
 do Brasil

Rua Patagônia, 45 – Vila Santa Luzia – 09666-070
 São Bernardo do Campo - S.P.
 Tel: (11) 4176-6969 - Fax: (11) 4361-5366
www.superfinishing.com.br